



Ministério da Saúde
Secretaria de Vigilância em Saúde
Departamento de Vigilância Epidemiológica
Coordenação Geral do Programa Nacional de Imunizações
SCS, Quadra 4, Bloco A, Edifício Principal.
Brasília/DF, CEP: 70.304-000
Tel. (061) 3213-8297

NOTA TÉCNICA Nº. 89/2010CGPNI/DEVEP/SVS/MS

| | |
|----------|---|
| Assunto: | Ampliação da oferta da vacina hepatite B para faixa etária de 20 a 24 anos de idade em 2011 e de 25 a 29 anos de idade em 2012 |
|----------|---|

1. A hepatite B é uma doença infecciosa, viral, universalmente prevalente, embora com distribuição geográfica heterogênea. Esta doença pode se desenvolver de forma assintomática ou sintomática. É responsável por grande número de casos de cirrose hepática e carcinoma hepático, em consequência de infecção crônica.
2. A vacinação é uma medida de prevenção e controle mais segura e eficaz e, de maior impacto contra a hepatite B e, conseqüentemente contra a hepatite Delta. A vacinação no Brasil foi implantada gradativamente, pelo Programa Nacional de Imunização (PNI), a partir do ano de 1989 na Amazônia Ocidental (Purus, Boca do Acre e Lábrea), concluindo em todo país em 1998 para os menores de um ano de idade. Em 2001 foi ampliada a oferta para os menores de 20 anos.
3. Dando continuidade ao processo já iniciado, o Ministério da Saúde ampliará a vacinação para o grupo etário de 20 a 24 anos de idade no ano de 2011, e para o grupo de 25 e 29 anos de idade no ano de 2012. O motivo desta ampliação é em decorrência da vulnerabilidade à doença apresentada nestas faixas etárias.
4. A referida vacina já existe nas 32 mil salas de vacinação e Centros de Referências para Imunobiológicos Especiais (CRIE), distribuídas em todo o país, contemplando, até 2010, o grupo etário de 0 a 19 anos de idade e para os grupos de risco.

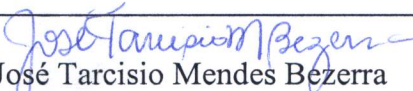
5. Diante do exposto, PNI reafirma a necessidade de desenvolver ações estratégicas de divulgação destas informações junto aos serviços de vacinação de seu estado, realização de atividades de intensificação vacinal, busca ativa dos faltosos e monitoramento cobertura (MRC) com o objetivo de atingir cobertura vacinal adequada (95% e mais) e homogêneas em todo o país.

6. O Ministério da Saúde anunciou nesta quarta-feira (28/07), Dia Mundial de Luta Contra as Hepatites Virais, que ampliará em 163% a aquisição de doses de vacina contra a hepatite B, uma das formas da doença que mais atinge pessoas no Brasil.

7. O anúncio foi feito em Brasília pelo Ministro da Saúde, José Gomes Temporão, que foram adquiridas 33 milhões de doses, no ano de 2009, para serem utilizadas em 2010 e neste mesmo ano serão compradas 87 milhões de doses a serem utilizadas em 2011.

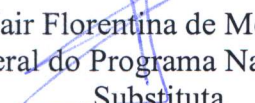
8. O Programa Nacional de Imunização coloca suas áreas técnicas a disposição para informações e esclarecimentos que se fizerem necessários, contato telefônico: (61) 3213-8363 e no endereço eletrônico: cgpni@saude.gov.br.

Brasília, 04 de Agosto de 2010.


José Tarcísio Mendes Bezerra
Núcleo de Vacinação de Rotina e Campanha
Gerência Técnica de Incorporação Técnica-Científica e Normatização/CGPNI/DEVEP

De Acordo.

Em ____ / ____ /2010


Nair Florentina de Menezes
Coordenadora Geral do Programa Nacional de Imunização
Substituta

De Acordo.

Em ____ / ____ /2010


Eduardo Inage Carmo
Diretor de Vigilância Epidemiológica
Departamento de Vigilância Epidemiológica